



44U s.r.o.

Autosklo Express

Technický list č. 26

Vyhotoveno: 18.10.2014

Revize: 18.10.2014

Strana 1 ze 2

Charakteristika:

Autosklo Express je velmi rychlý, pružný, jednosložkový polyuretanový lepicí tmel. Reakcí se vzdušnou vlhkostí vytvoří pevnou a tuhou elastickou hmotu s výbornou mechanickou odolností, odolností proti přetržení a vodovzdorností.

Charakteristické vlastnosti:

- vysoká počáteční pevnost spoje
- velmi rychlé vytvrzování
- elektrická vodivost spoje 100 MΩ/cm
- splňuje crash testy se dvěma airbagy při 5°C a 50% R.V. již za 1 hodinu po aplikaci (podle standardu FMVSS 212)

Použití:

Autosklo Express je speciálně vyvinuto pro rychlé lepení skel dopravních prostředků na ocelové, hliníkové a lakované karoserie, obecně pro pružné, rychlé, pevnostní lepení kovů, lakovaných povrchů a skla

Technická data:

Báze:	polyuretan
Konzistence:	nestékavá pasta
Stékání (podle ISO 7390):	žádné
Hustota:	1,35 (+/-0,05) kg/dm ³
Aplikační teplota:	+5°C ÷ +35°C
Tepelná odolnost:	-40°C ÷ +90°C
Vytvoření povrchové kůry:	cca 15 min (při 23°C, 50% R.V.)
Rychlost vytvrzování:	cca. 3,5mm/24 hod (při 23°C, 50% R.V.)
Konečná tvrdost (Shore A):	> 60 podle ISO 868-3 sec
Modul G10 (DIN 54451):	> 2,2 Mpa
Prodloužení při přetržení (ISO 37):	>300 %
Modul při 100% (ISO 37):	cca. 3,5 MPa
Modul při přetržení (ISO 37):	>6 MPa
Odolnost proti vodě a slané vodě:	vynikající
Elektrická vodivost:	cca. 100 MΩ/cm
Pevnost ve smyku po 5 hodinách při 23°C a 50% R.V. (FORD SAE J 1529):	> 0.9 MPa (> 130 psi)
Pevnost ve smyku po 7 dnech hod. při 23°C a 50% R.V. (FORD SAE J 1529):	> 3,5 MPa (> 500 psi)
Barva:	černá
Balení:	Al kartuše 310ml => karton 12 ks

Poznámka:

Výše uvedené informace o produktu jsou výsledkem našeho testování a naší zkušenosti. Jsou však obecné povahy a každý uživatel je povinen se před aplikací přesvědčit o vhodnosti použití produktu vlastní zkouškou.



44U s.r.o.

Autosklo Express

Technický list č. 26

Vyhotoveno: 18.10.2014

Revize: 18.10.2014

Strana 2 ze 2

Pracovní postup:

Lepené plochy musí být čisté, zbavené prachu, mastnoty, rzi a všech látek snižujících adhezi tmelu. Všechna použitá rozpouštědla a čističe je nutno nechat po aplikaci dokonale odvětrat. Při práci dodržujte veškerá předepsaná bezpečnostní opatření. Zrezivělý podklad je nutno mechanicky očistit na holý kov, odmastit a na tato místa nanést primer Primer 34024A černý. Při výměně skla není nutné starý tmel zcela odstraňovat, stačí jej odříznout tak, aby na podkladu zůstala vrstva o tloušťce 1 – 2 mm. Autosklo Express je plně kompatibilní s původním polyuretanovým lepicím tmelem. Nepoužívejte roztoky na bázi alkoholu. Nepracujte současně ani v blízkosti s materiály na bázi silikonu nebo hybridních polymerů.

Příprava pro lepení skla bez keramické vrstvy:

- dlouhými tahy jedním směrem očistěte sklo aktivátorem Degrassant 34034A v místě lepení. K práci použijte čistý suchý textil, který nepouští vlákna. Obal ihned po použití uzavřete. Aktivátor nepoužívejte, pokud je zakalený nebo obsahuje vločky. Aktivátor nechte odvětrat minimálně 10 minut a maximálně 60 minut.
- mohérovým aplikátorem naneste na lepenou plochu slabou rovnoměrnou vrstvu primeru Primer 34024A černý. Obal je důležité před použitím důkladně protřepat a po použití ihned uzavřít. Otevřený obal je nutno spotřebovat do 24 hodin. Nanesený primer nechte zaschnout minimálně 15 minut a maximálně 60 minut.

Příprava pro lepení skla s keramickou vrstvou:

- keramická vrstva musí být zcela neprostupná pro světlo. Pokud není, použijte postup doporučený pro lepení skla bez keramické vrstvy. Na skle mohou být zbytky silikonového separátoru, proto je nutné dodržet následující postup: povrch odmastěte heptanem nebo MEK, lehce obruste např. pomocí 3M Scotch- Brite Red, znovu očistěte heptanem nebo MEK. Naneste aktivátor Degrassant 34034A jako v minulém bodu.

Lepení:

ruční, elektrickou nebo pneumatickou pistolí naneste na okraj skla souvislou vrstvu tmelu Autosklo Express. V průřezu musí mít nanesený tmel tvar trojúhelníku. Sklo přilepte nejpozději do 10 minut po nanesení tmelu. Při práci v chladném prostředí doporučujeme obal před otevřením nahřát na 20 °C.

Čištění:

před vytvrzením MEK nebo acetonem, po vytvrzení mechanicky

Spotřeba:

9 měsíců od data výroby uvedeném na obalu při teplotách +5°C ÷ +25°C. Skladujte v dobře větraných prostorech.

Upozornění:

Nepracujte při teplotách pod 5°C. Uvedené časy platí při teplotách nad 15°C, při teplotách 5-15°C mohou být dvakrát delší. Nevytvrzený tmel lze čistit acetonem nebo MEK, po vytvrzení mechanicky.

Bezpečnost:

Před použitím se seznamte s informacemi na obalu výrobku nebo v bezpečnostním listu.

Poznámka:

Výše uvedené informace o produktu jsou výsledkem našeho testování a naší zkušenosti. Jsou však obecné povahy a každý uživatel je povinen se před aplikací přesvědčit o vhodnosti použití produktu vlastní zkouškou.